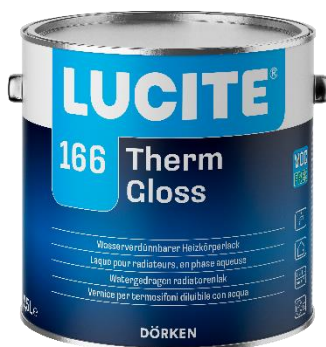




LUCITE 166 THERM GLOSS

FICHE TECHNIQUE



» DESCRIPTION

LAQUE DE FINITION BRILLANTE POUR RADIATEURS, EN PHASE AQUEUSE.

» DESTINATIONS

POUR LA RÉNOVATION DES RADIATEURS ET DES TUYAUX DE CHAUFFAGE EN INTÉRIEUR.

» QUALITÉS PRINCIPALES

RÉSISTANTE A LA TEMPERATURE JUSQU'A 120°C

EMPECHE LA PENETRATION DE LA ROUILLE (INHIBITEUR DE ROUILLE, PAS DE PROTECTION ACTIVE CONTRE LA ROUILLE)

HAUTS POUVOIRS COUVRANT ET GARNISSANT

FINITION TENDUE - NE JAUNIT PAS


FORMULATION SANS COV ET SANS SVOC

09/2023

DÖRKEN COATINGS France – PA des Béthunes - 22 Rue de l'Equerre - BP 29130 - 95074 Cergy-Pontoise Cedex
Tél. : 01.34.30.42.42 Fax : 01.34.30.42.40 Email : info.dcf@doerken.com

FICHE TECHNIQUE

» CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

LIANT	
CLASSIFICATION AFNOR NF T 36-005	
NIVEAU DE BRILLANCE	BRILLANT
EXTRAIT SEC EN POIDS	
DENSITÉ (en g/ml)	1,22 g/cm ³
COV	VALEUR LIMITE UE POUR CE PRODUIT (Cat A/d) : 130 g/l (2010) CE PRODUIT CONTIENT MOINS DE 130 g/l DE COV
ÉMISSIONS DANS L'AIR INTÉRIEUR	
TEINTES	BLANC

» INFORMATIONS PRATIQUES

RENDEMENT (donnée liée au support et au mode d'application)	8-9 m ² /L
DILUTION	PRÊT A L'EMPLOI – 5% MAXIMUM AVEC DE L'EAU CLAIRE
PROCÉDÉS D'APPLICATION	BROSSE – ROULEAU
NETTOYAGE DU MATÉRIEL	EAU
PRÉPARATION DU PRODUIT	BIEN AGITER CE MÉLANGE AVANT UTILISATION
CONDITIONS D'APPLICATION	Température de l'air et du support : entre 8 et 30°C Humidité relative de l'air : intérieur 60% maximum
TEMPS DE SÉCHAGE (donnée liée au support et aux conditions d'application)	Sec au toucher : 1 H Recouvrable par un produit en phase aqueuse : 8-14 H
CONDITIONNEMENTS	1 L – 2,5L

FICHE TECHNIQUE

» MISE EN ŒUVRE

L'ÉTAT DES SUPPORTS, LEURS PRÉPARATIONS AINSI QUE LES CONDITIONS D'APPLICATION DOIVENT ÊTRE CONFORMES AUX DTU, AUX NORMES EN VIGUEUR ET AUX RÈGLES DE L'ART.

- PRÉPARATIONS DES SUPPORTS
 - Les supports doivent être sains, secs, propres et adhérents. Il faut nettoyer toutes les salissures (suie, graisse, taches...) par lessivage. Vérifier l'adhérence du revêtement existant, si besoin éliminer complètement les fonds non-adhérents, poncer mécaniquement et dépoussiérer.
 - Éliminer les micro-organismes présents avec un traitement adapté.
 - Sur les métaux bruts, après élimination appropriée des traces de corrosion, appliquer une couche de LUCITE 190 2K EPOXYPRIMER ou LUCITE 111 ALLPRIMER
 - Sur anciennes peintures (revêtements de rénovation) : vérifier l'adhérence du revêtement existant et la compatibilité avec LUCITE 166 THERM GLOSS, si besoin éliminer complètement les fonds non-adhérents, poncer mécaniquement et dépoussiérer.
 - Sur supports ayant subi un traitement en usine (revêtements poudre), poncer mécaniquement les surfaces, dépoussiérer puis appliquer une couche de LUCITE 190 2K EPOXYPRIMER.

- APPLICATION
 - Appliquer deux couches de LUCITE 166 THERM GLOSS après avoir réalisé les préparations des supports. Entre deux couches, laisser un délai de 8 à 14 heures.
 - Éviter les conditions extrêmes (grande chaleur, forte humidité, etc.) qui peuvent avoir une incidence sur les propriétés de mise en œuvre, de séchage et de surface.



LUCITE 166 THERM GLOSS

FICHE TECHNIQUE

» STOCKAGE

Conserver à l'abri du gel et des fortes chaleurs.
Refermer soigneusement l'emballage après utilisation.

» SÉCURITÉ

Conserver hors de portée des enfants ainsi qu'à l'écart de toutes denrées alimentaires.
Lors de l'application, se protéger la peau, les mains et le visage.
Dans le cas d'une utilisation en intérieur, aérer efficacement pendant et après l'application.
Se renseigner auprès des autorités des conditions de collecte et d'élimination des produits inutilisés et des emballages vides.
Veuillez consulter la fiche de données de sécurité avant application.

» REMARQUES

Le contenu de ce document a pour but d'informer nos clients des propriétés, des caractéristiques et des conditions d'application de ce produit. Il a été établi en fonction des connaissances techniques du moment, conformément aux DTU et normes en vigueur. Il appartient à l'applicateur de vérifier que la présente fiche technique corresponde à la dernière version actualisée ainsi que de respecter les recommandations techniques de préparations des supports et d'application du produit.

Cette version annule et remplace la précédente fiche technique relative à ce produit.

09/2023

DÖRKEN COATINGS France – PA des Béthunes - 22 Rue de l'Equerre - BP 29130 - 95074 Cergy-Pontoise Cedex
Tél. : 01.34.30.42.42 Fax : 01.34.30.42.40 Email : info.dcf@doerken.com

PAGE 4 SUR 4