

FICHE TECHNIQUE**» DESCRIPTION**

LAQUE DE FINITION D'ASPECT TENDU ET BRILLANT, EN PHASE AQUEUSE ET À BASE D'UNE COMBINAISON DE RÉSINES POLYURÉTHANES, ACRYLIQUES ET ALKYDES.

» DESTINATIONS


PRODUIT ADAPTÉ À UN USAGE EN INTÉRIEUR SUR LES BOIS, LES DÉRIVÉS DU BOIS, LE PVC DUR, LES SUPPORTS MINÉRAUX, LES REVÊTEMENTS À PEINDRE, LES MÉTAUX FERREUX ET NON FERREUX APRÈS PRÉPARATIONS APPROPRIÉES (boiseries, huisseries, portes, fenêtres, radiateurs ...) MAIS AUSSI EN EXTÉRIEUR (HORS SUPPORTS EN BOIS).

» QUALITÉS PRINCIPALES

ASPECT BRILLANT ET TENDU
EXCELLENTE DURETÉ DU FILM
TRÈS BON POUVOIR COUVRANT
RÉSISTANCE ÉLEVÉE EN MILIEU ALCALIN (pH basique)
TECHNOLOGIE ANTIBLOCKING

FICHE TECHNIQUE

» CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

| | |
|----------------------------------|--|
| LIANT | COMBINAISON DE RÉSINES POLYURÉTHANES, ACRYLIQUES ET ALKYDES |
| CLASSIFICATION AFNOR NF T 36-005 | FAMILLE I - CLASSE 7b2 |
| NIVEAU DE BRILLANCE | BRILLANT – SUPÉRIEUR À 70 POUR UN ANGLE DE MESURE DE 20° |
| EXTRAIT SEC EN POIDS | 51.9 % blanc – 38.4 % base 0 – 47.1 % base 3 |
| DENSITÉ (en g/ml) | 1.24 blanc – 1.02 base 0 – 1.17 base 3 |
| COV | VALEUR LIMITE UE POUR CE PRODUIT (Cat A/d) : 130 g/l (2010) CE PRODUIT CONTIENT MOINS DE 130 g/l DE COV |
| ÉMISSIONS DANS L'AIR INTÉRIEUR |  |
| TEINTES | BLANC TEINTES sur le système à teinter MixPlus à partir des bases 0 et 3 |

» INFORMATIONS PRATIQUES

| | |
|---|--|
| RENDEMENT (donnée liée au support et au mode d'application) | 8-10 m ² /L |
| DILUTION | PRÊT A L'EMPLOI – AVEC DE L'EAU CLAIRE EN CAS D'APPLICATION AU PISTOLET |
| PROCÉDÉS D'APPLICATION | BROSSE – ROULEAU (mousse floquée ou microfibre 5/8 mm) - PISTOLET |
| NETTOYAGE DU MATERIEL | EAU |
| PRÉPARATION DU PRODUIT | BIEN AGITER CE MÉLANGE AVANT UTILISATION |
| CONDITIONS D'APPLICATION | Température de l'air et du support : entre 8 et 30°C Humidité relative de l'air : intérieur 60% maximum et extérieur 80% maximum Humidité du bois : de 8 à 15% |
| TEMPS DE SÉCHAGE (donnée liée au support et aux conditions d'application) | Hors poussière : 30 min Recouvrable par un produit en phase aqueuse : 7 H |
| CONDITIONNEMENTS | 1L - 2.5L |

04/2015

DÖRKEN COATINGS France – PA des Béthunes - 22 Rue de l'Equerre - BP 29130 - 95074 Cergy-Pontoise Cedex
Tél. : 01.34.30.42.42 Fax : 01.34.30.42.40 Email : info.dcf@doerken.com

FICHE TECHNIQUE

» MISE EN ŒUVRE

L'ÉTAT DES SUPPORTS, LEURS PRÉPARATIONS AINSI QUE LES CONDITIONS D'APPLICATION DOIVENT ÊTRE CONFORMES AUX DTU, AUX NORMES EN VIGUEUR ET AUX RÈGLES DE L'ART.

• PRÉPARATIONS DES SUPPORTS

- Les supports doivent être sains, secs, propres et adhérents. Il faut nettoyer toutes les salissures (suie, graisse, tâches, ...). Vérifier l'adhérence du revêtement existant et la compatibilité avec LUCITE 128 GLOSSCOLOR, si besoin éliminer complètement les fonds non-adhérents, poncer mécaniquement et dépolir.
- Vérifier l'absorption du support par test de la goutte d'eau.
- Exemples de supports, de préparations et de systèmes :

| Supports | Préparation des supports | Une couche de fond | Deux ou trois couches de finition |
|--|---|---------------------------|-----------------------------------|
| Bois bruts (mélèze, pin, sapin,...) en intérieur | Dégraissier / Poncer / Dépoussiérer | LUCITE 110 CONTACTPRIMER | LUCITE 128 GLOSSCOLOR |
| Bois tanniques bruts et bois tachés (chêne, châtaigner, noyer,...) en intérieur | Dégraissier / Poncer / Dépoussiérer | LUCITE 022 MULTIPRIMER | LUCITE 128 GLOSSCOLOR |
| Dérivés du bois (mélaminés, MDF, stratifiés, contreplaqués, ...) en intérieur | Poncer / Nettoyer | LUCITE 110 CONTACTPRIMER | LUCITE 128 GLOSSCOLOR |
| Enduits de plâtre, les plaques de plâtre à épiderme cartonné, les enduits de rebouchage ou de jointement | Dépoussiérer / Nettoyer | LUCITE 010 SEALER PRO | LUCITE 128 GLOSSCOLOR |
| Aluminium | * | LUCITE 110 CONTACTPRIMER | LUCITE 128 GLOSSCOLOR |
| Zinc / Galva | ** | LUCITE 110 CONTACTPRIMER | LUCITE 128 GLOSSCOLOR |
| Métaux ferreux (fer, acier) | Éliminer la rouille / Dégraissier / *** | LUCITE 190 2K EPOXYPRIMER | LUCITE 128 GLOSSCOLOR |
| Plastiques durs (type PVC) | Poncer | LUCITE 110 CONTACTPRIMER | LUCITE 128 GLOSSCOLOR |
| Anciens revêtements adhérents (peintures, lasures, vernis, ...) | Lessiver / Poncer / Dépoussiérer | - | LUCITE 128 GLOSSCOLOR |

* = nettoyer les supports en aluminium avec une brosse et du diluant sec non-gras, essuyer avec un chiffon propre et sec, poncer, dépolir

** = dérochage (10% en volume d'acide phosphorique), nettoyage avec l'Eco-Dégraissant

*** = retirer la rouille mécaniquement ; en cas de doute, contacter notre service technique.

FICHE TECHNIQUE

- APPLICATION

- Appliquer deux couches de LUCITE 128 GLOSSCOLOR après avoir réalisé les préparations des supports.
- Éviter les conditions climatiques extrêmes (grande chaleur, vent, soleil, forte humidité, etc.) qui peuvent avoir une incidence sur les propriétés de mise en œuvre, de séchage et de surface.

» STOCKAGE

Conserver à l'abri du gel et des fortes chaleurs.
Refermer soigneusement l'emballage après utilisation.

» SÉCURITÉ

Conserver hors de portée des enfants ainsi qu'à l'écart de toutes denrées alimentaires.
Lors de l'application, se protéger la peau, les mains et le visage.
Dans le cas d'une utilisation en intérieur, aérer efficacement pendant et après l'application.
Se renseigner auprès des autorités des conditions de collecte et d'élimination des produits inutilisés et des emballages vides.
Veuillez consulter la fiche de données de sécurité avant application.

» REMARQUES

Le contenu de ce document a pour but d'informer nos clients des propriétés, des caractéristiques et des conditions d'application de ce produit. Il a été établi en fonction des connaissances techniques du moment, conformément aux DTU et normes en vigueur. Il appartient à l'applicateur de vérifier que la présente fiche technique corresponde à la dernière version actualisée ainsi que de respecter les recommandations techniques de préparations des supports et d'application du produit.

Cette version annule et remplace la précédente fiche technique relative à ce produit.