



## Produktbeschreibung

Typ	Wasserverdünnbarer, seidenglänzender Airlesslack für die Spritzapplikation.
Verwendungszweck	<p>Ideal für die schnelle und effiziente Verarbeitung anspruchsvoller Schlussbeschichtungen bei Bauteilen mit hoher Stückzahl (z. B. Türen, Türstöcke, Raumteiler etc.) in Kombination mit dem Spritzgrund LUCITE® 140 Airless Filler.</p> <p>Zusätzlich ist der Einsatz auf Metallen, NE- Metallen, Kunststoffen und Altbeschichtungen nach entsprechender Grundierung möglich. Beeindruckende Deckkraft nach nur einem Spritzgang durch das sehr hohe Standvermögen (300 µm).</p>
Eigenschaften	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Ausgezeichnete Verlaufseigenschaften</li> <li>• Optimales Deckvermögen und sehr gute Kantenabdeckung</li> <li>• Hohe Zeitersparnis durch maschinelle Airlessverarbeitung</li> <li>• Beständig gegen handelsübliche Reinigungsmittel</li> <li>• Hervorragendes Standvermögen bis 300 µm</li> <li>• Sehr gute Untergrundhaftung</li> <li>• Geruchsneutral</li> <li>• Umweltfreundlich</li> <li>• Vergilbt nicht</li> <li>• Blei- und chromatfrei nach DIN 55944</li> <li>• Blockfest (ideal für Fenster- u. Türen)</li> </ul>
Verpackungsgrößen	Ready: 5 L / 12 L Mix: 5 L / 12 L
Farbtöne	Weiß
Basenbezeichnung	Mix-Base 0 Transparent Mix-Base 3 Vollweiß
Einsatzbereich	innen und außen
Ergänzungsprodukte	<p><b>LUCITE® 140 Airless Filler</b> Universeller, wasserverdünnbarer Airless- Grund- und Vorlack. Ideal für die Spritzapplikation auf glatten und strukturierten Untergründen.</p> <p><b>LUCITE® 110 ContactPrimer</b> Wasserverdünnbare, haftvermittelnde und universell einsetzbare Grundierung</p>

Ergänzungsprodukte

**LUCITE® 022 Multiprimer**

Universaler Isolier- und Haftgrund auf kationischer Bindemittelbasis.

**Technische Daten**

Bindemittel Spezial-Acrylat

Glanzgrad seidenglänzend

Viskosität Das Material ist verarbeitungsfähig eingestellt.

Trocknung  
bei 20°C / 60% rel. Luftfeuchte

Staubtrocken nach

**45 - 60 Minuten**

Überarbeitbar nach

**3 - 4 Stunden**

Durchgehärtet nach

**7 Tage****Überarbeitungshinweis:**

Die angegebenen Trocknungs- und Verbrauchsdaten beziehen sich auf einem Nassschichtstärkenauftrag von 200 µm. Niedrige Temperaturen und/oder schlechte Be- und Entlüftung können sich negativ auf die Trocknung auswirken.

Verbrauch

Spritzen

**200 - 220 ml/m<sup>2</sup>**

Der Verbrauch ist sehr stark abhängig von der Art der Verarbeitung und der Saugfähigkeit des Untergrundes.

Ergiebigkeit 220 m<sup>2</sup>/LFarbtonbeständigkeit  
nach BFS-Merkblatt Nr. 26Klasse: A  
Gruppe: 1-3 (je nach Farbton)Dichte 1,13 - 1,19 g/cm<sup>3</sup>

Lagerung

Das Gebinde kühl, trocken und frostfrei im verschlossenen Originalgebinde lagern. Nach Anbruch schnell verbrauchen.

Blockfestigkeit

ja

**Verarbeitung**

Applikationsverfahren

Spritzen

Verarbeitungstemperatur

mindestens + 10 °C (Umgebungs- und Objekttemperatur)

Verdünnbarkeit mit Wasser

ja

Airlessapplikationsparameter

Viskositätseinstellung: Lieferviskosität - Tempspray 60 °C

Düsenbohrung: 0,008 - 0,012 inch

Spritzdruck: 180 - 200 bar

Spritzdruck - Tempspray: 60 - 80 bar

Spritzwinkel: Bauteilabhängig

Pistolenfilter: Filter 100 Maschen fein

Werkzeugempfehlung:

Airlessspritzgerät für Lacke (z.B Wagner® SuperFinish 23 Plus)

**LUCITE® 142 Airless Satin**

## Reinigung der Werkzeuge

Sofort nach Gebrauch mit Wasser und etwas Netzmittel reinigen. Spritzgeräte besonders sorgfältig reinigen. Die kurze Antrocknungszeit verlangt eine Zwischenreinigung der Werkzeuge, insbesondere bei Arbeitspausen.

## Kommentar zur Untergrundvorbehandlung

Um Anstrich- und Haftungsirritationen vorzubeugen, empfehlen wir vor Ausführung der Beschichtungsarbeiten den Untergrund bzw. die zu beschichtende Oberfläche mittels Zwischenschliff zu bearbeiten.

**Beschichtungsaufbau**

Untergrund	Imprägnierung (nur Außen)	Grundbeschichtung	Zwischenbeschichtung	Schlussbeschichtung
Altlackierung - tragfähig	-	LUCITE® 140 Airless Filler	LUCITE® 142 Airless Satin	LUCITE® 142 Airless Satin
Bauteile - pulverlackiert	-	LUCITE® 190 2K Epoxy Primer Aqua	LUCITE® 142 Airless Satin	LUCITE® 142 Airless Satin
Coil-Coating - tragfähig	-	LUCITE® 190 2K Epoxy Primer Aqua	LUCITE® 142 Airless Satin	LUCITE® 142 Airless Satin
Eisen und Stahl - innen	-	LUCITE® 190 2K Epoxy Primer Aqua	LUCITE® 140 Airless Filler	LUCITE® 142 Airless Satin
Holz - außen, maßhaltig	LUCITE® 502 Xtra Protect 2in1 Aqua	LUCITE® 022 Multiprimer	LUCITE® 140 Airless Filler	LUCITE® 142 Airless Satin
Holz - innen, begrenzt maßhaltig	-	LUCITE® 022 Multiprimer	LUCITE® 140 Airless Filler	LUCITE® 142 Airless Satin
Holz - innen, maßhaltig	-	LUCITE® 022 Multiprimer	LUCITE® 140 Airless Filler	LUCITE® 142 Airless Satin
Holzwerkstoffe (z.B. OSB / MDF)	-	LUCITE® 022 Multiprimer	LUCITE® 140 Airless Filler	LUCITE® 142 Airless Satin
Kunststoff Hart-PVC (Polyvinylchlorid)	-	LUCITE® 110 ContactPrimer	LUCITE® 140 Airless Filler	LUCITE® 142 Airless Satin

**Angaben zur Gebäudezertifizierung nach DGNB**

gemäß des Leitfadens „Bauprodukte in der DGNB Zertifizierung“ Version V1.2.1 – März 2015

Produktgruppen	Lacke und Lasuren
VOC-Gehalt gem. RL2004/42/EG	< 100 g/l
Umweltkennzeichen "Blauer Engel"	nein
Verdünnbarkeit mit Wasser	ja
DGNB-Qualitätsstufen	Erfüllt die DGNB-Qualitätsstufen 1 – 4 Das Produkt erfüllt die Gleichwertigkeit zum RAL-UZ 12a in Bezug auf den VOC-Gehalt.

**Angaben zur Eignung nach LEED 2009**

Produktgruppe	Pigmented Lacquer
VOC-Limit	275 g/l of product minus water
Limit erfüllt	ja
Recyclinganteil	keiner
Schnell nachwachsende Rohstoffe	keine

---

Regionale Materialien	Keine Angaben
-----------------------	---------------

Tierversuche	nein
--------------	------

## Allgemeine Hinweise

Artgleiche Produkte sind bedingt untereinander mischbar. Es gilt allgemein, dass ein Vermengen verschiedener Materialien vermieden werden sollte.

Das Gebinde und Material vor Feuchtigkeit, Frost, direkter Sonneneinstrahlung und hohen Temperaturen schützen. Angebrochene Gebinde sollten immer dicht verschlossen werden.

Während und nach der Verarbeitung muss für ausreichende Belüftung gesorgt werden.

Bei der Beschichtung optisch zusammenhängender Flächen ist auf Chargengleichheit zu achten.

Bunte Intensivfarbtöne besitzen pigmentbedingt oftmals ein geringeres Deckvermögen. In diesen Fällen empfehlen wir einen deckenden Grundanstrich mit unserem abgestimmten Grundfarbton Cover up.

Transparente Lacksysteme schützen Holzuntergründe nicht vor UV - Belastung, dementsprechend sollten im Außenbereich ausreichend pigmentierte Farbtöne verwendet werden.

Anstrichfilme in intensiven und / oder dunklen Farbtönen neigen bei mechanischer Beanspruchung zu Pigmentbruch. Dieser Abrieb an der Anstrichoberfläche entspricht dem Stand der Technik und ist nicht zu beanstanden.

Auf Untergründen mit wasserlöslichen Stoffen (Wasserflecken, Nikotin, Holzinhaltsstoffe, etc.), ist eine entsprechende Grundierung zur Absperrung der Inhaltsstoffe einzusetzen.

Auf waagerechten und dauernassbelasteten Flächen muss dafür gesorgt sein, dass keine stetig andauernde Belastung, z.B. durch stehendes Wasser, auf die Beschichtung einwirkt.

Bei Einsatz in Räumen für Genuss- und Lebensmittellagerung empfehlen wir die Ware während Renovierung und Trocknung auszuräumen.

Die angegebenen Spritzdaten dienen zur Orientierung und können auf Grund von unterschiedlichen Maschinentypen, Umgebungsparameter, sowie Praxiszenarien abweichen und variieren. Vor der Beschichtungsausführung müssen die tatsächlichen Spritzapplikationsparameter und Materialverbräuche in jedem Fall vor Ort und am Objekt ermittelt werden.

Aufgrund der Diversität zahlreicher Untergründe muss vor der Beschichtung unbekannter, sowie schwer beschichtbarer Untergründe die Verträglichkeit und Kompatibilität des Anstrichstoffes mit dem Untergrund geprüft werden.

Bei der Verwendung des Produkts sind die gängigen Normen und Richtlinien des Handwerks zu beachten (vgl. VOB DIN18363 Teil C, Merkblätter des Bundesausschuss Farbe und Sachwertschutz e. V., Inhalte der Ausbildungshilfen, etc.).

In diesem technischen Merkblatt können nicht alle etwaigen Szenarien zur Anwendung aufgeführt werden. Bei Fragen zu nicht aufgeführten Sachverhalten und Gegebenheiten, deren technischer Bearbeitung und Behandlung ist immer Rücksprache mit unserem technischen Außendienst oder der anwendungstechnischen Abteilung zu halten.

Bei Unsicherheiten zu Verwendung und Verträglichkeit ist Kontakt über eine der folgenden Serviceoptionen aufzunehmen:

Service - Hotline: +49 2330 63 243

E - Mailadresse: [infoanwendungstechnik@doerken.de](mailto:infoanwendungstechnik@doerken.de)

Allergikerberatung: +49 2330 63 184

Nicht fachgerecht eingesetzte Produkte können nicht beanstandet werden.

Die aufgeführten Angaben resultieren aus der Forschungs- und Entwicklungsarbeit und wurden gemeinsam mit der Erfahrung aus dem anwendungstechnischen Bereich zusammengestellt. Sowohl die schriftlichen Hinweise, als auch etwaige telefonische Absprachen begründen kein vertragliches Rechtsverhältnis oder Nebenverpflichtungen aus dem Kaufvertrag. Diese Hinweise entbinden den Verarbeitenden nicht davon, unsere Produkte auf ihre Eignung für den vorgesehenen Verwendungszweck in eigener Verantwortung zu prüfen.

Mit Erscheinen einer aktualisierten Merkblattversion verlieren frühere Ausgaben ihre Gültigkeit.

Weitere Informationen sind auf unserer Internetseite [www.doerkencoatings.de](http://www.doerkencoatings.de) abrufbar. Dort sind auch alle aktuell gültigen produktbezogenen technischen Merkblätter und Sicherheitsdatenblätter verfügbar.

Es gelten unsere allgemeinen Geschäftsbedingungen.